

**Новочеркасский инженерно-мелиоративный институт им. А.К. Кортунова филиал
ФГБОУ ВО Донской ГАУ**

УТВЕРЖДАЮ

Декан факультета ИМФ

А.В. Федорян _____

" ____ " _____ 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Дисциплины	Б1.В.25	Технологическое оборудование по техническому обслуживанию и производству технических средств природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях
Направление(я)	23.05.01 Наземные транспортно- технологические средства	
Квалификация Направленность (и)	Техниче	ские средства природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях
Форма обучения	Заочная	

Факультет	Факультет механизации
Учебный план	2023_23.05.01_z.plx
Кафедра	23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

ФГОС ВО (3++) направления	Федеральный государственный образовательный стандарт высшего образования - специалитет по специальности 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства (приказ Минобрнауки России от 11.08.2020 г. № 935)
------------------------------	--

Общая трудоемкость	108 / 3 ЗЕТ
-----------------------	--------------------

Разработчик (и):	канд. техн. наук, ст. препод., Ушаков А.Е.
------------------	---

Рабочая программа одобрена на заседании кафедры **Машины природообустройства**

Заведующий кафедрой **Долматов Н.П.**

Дата утверждения уч. советом от 26.04.2023 протокол № 8.

1. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ

Общая трудоемкость	3 ЗЕТ
Часов по учебному плану	108
в том числе:	
аудиторные занятия	14
самостоятельная работа	85
часов на контроль	9

Распределение часов дисциплины по курсам

Курс	5		Итого	
	УП	РП		
Лекции	4	4	4	4
Лабораторные	6	6	6	6
Практические	4	4	4	4
В том числе инт.	6	6	6	6
Итого ауд.	14	14	14	14
Контактная работа	14	14	14	14
Сам. работа	85	85	85	85
Часы на контроль	9	9	9	9
Итого	108	108	108	108

Виды контроля на курсах:

Экзамен	5	семестр
Контрольная работа	5	семестр

2. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

2.1	Формирование всех компетенций предусмотренных учебным планом в области технического оборудования по техническому обслуживанию и производства технических средств природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях
-----	--

3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Цикл (раздел) ОП:		Б1.В
3.1	Требования к предварительной подготовке обучающегося:	
3.1.1	Производственно-техническая и технологическая инфраструктура предприятий отрасли	
3.1.2	Производственная технологическая (производственно-технологическая) практика	
3.1.3	Технология конструкционных материалов	
3.1.4	Материаловедение	
3.2	Дисциплины (модули) и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:	
3.2.1	Ремонт и утилизация технических средств природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях	
3.2.2	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты	
3.2.3	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты	

4. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПК-8 : Определять способы достижения целей проекта, выявлять приоритеты решения задач при производстве, модернизации и ремонте наземных транспортно-технологических средств, их технологического оборудования и комплексов на их базе

ПК-8.1 : Разрабатывать технологию изготовления НТТС и их технологическое оборудование

ПК-8.2 : Организация ремонтного производства на предприятиях отрасли

ПК-8.3 : Выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при проектировании и производстве технических средств природообустройства и защиты в чрезвычайных ситуациях

ПК-8.4 : Владеть технологическими приемами модернизации и ремонта наземных транспортно-технологических средств, их технологического оборудования и комплексов на их базе

5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Семестр / Курс	Часов	Индикаторы	Литература	Интеракт.	Примечание
	Раздел 1. Назначение и основные функции технологического оборудования						
1.1	Эксплуатация технологического оборудования. Общие сведения о технологическом оборудовании, приспособлениях и инструменте. Классификация технологического оборудования, назначение применяемого оборудования. /Лек/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	2	ИК
1.2	Изучение устройства и принципа действия уборочно-моечного оборудования для технического обслуживания НТТМ. Стационарное и передвижное уборочно-моечное оборудование. Расчет рабочего оборудования для моечно-очистительных работ /Пр/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	2	ИК

1.3	Уборочно-моечное оборудование. Классификация уборочно-моечного оборудования. Выполнение контрольной работы /Ср/	5	10	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
	Раздел 2. Осмотровое и подъемно-транспортное оборудование для технического обслуживания, производства наземных транспортно-технологических средств						
2.1	Осмотровое и подъемно-транспортные средства. Назначение и классификация осмотрового и подъемно-транспортного оборудования для технического обслуживания и ремонта машин. Расчет количества и подбор подъемно-транспортных средств, способы их использования. Кран передвижной гидравлический. Консольно-поворотный кран. Домкраты. Устройство и принцип действия средств подъема. Изучение устройства и принципа действия средств подъема при техническом обслуживании и производстве НТТС. Расчет количества подъемно-транспортных средств.Выполнение контрольной работы. /Ср/	5	15	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
	Раздел 3. Технологическое оборудование для производства наземных транспортно-технологических средств						
3.1	Технологическое оборудование сборочных цехов. Металлорежущие станки. Станки и приспособления для изготовления двс. Станки и приспособления для расточки тормозных барабанов. Станки и приспособления для клёпки фрикционных накладок. /Лек/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
3.2	Расчет потребного количества технологического оборудования и рабочих постов: «Расчет номинального и действительного фондов работы оборудования и производственных рабочих»; «Расчет количества испытательных стендов»; «Расчет количества станочного оборудования»; «Расчет постов для кузнечных и газосварочных работ» /Пр/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК

3.3	Устройство и принцип действия стенда для испытания ДВС. Выполнение контрольной работы /Ср/	5	10	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
Раздел 4. Оборудование и приспособления для разборочно-сборочных работ							
4.1	Изучение устройства и принципа действия оборудования для разборочно-сборочных работ. Виды работ выполняемые разборочно-сборочным оборудованием. Стенды для сборки и разборки двигателей. Прессы гидравлические. Электрогайковерты. Выполнение контрольной работы /Ср/	5	15	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
Раздел 5. Смазочное и заправочное оборудование							
5.1	Устройство и принцип действия установки для замены жидкости в автоматических коробках передач. Изучение технических характеристик установки, устройство и принцип работы. Требования к технике безопасности. /Лаб/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
5.2	Устройство и принцип действия установки для замены охлаждающей жидкости д.в.с.. Технические характеристики. /Лаб/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	2	ИК
5.3	Устройство и принцип действия установки для замены масла в д.в.с. /Лаб/	5	2	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
5.4	Оборудование, приспособления и инструмент для смазочно-заправочных работ. Классификация смазочно-заправочного оборудования. Технические характеристики установки, принцип действия. Устройство принцип действия установки для очистки топливных систем. Требования к безопасности. Топливозаправочное и маслораздаточное оборудование. Солидолонагнетательное оборудование. Выполнение контрольной работы /Ср/	5	20	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3Л2.1Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
Раздел 6. Система технического обслуживания технологического оборудования. Экологическая безопасность при эксплуатации технологического оборудования.							

6.1	Оборудование для диагностики, контроля, регулировки и ремонта электрооборудования. Экологическая безопасность при эксплуатации технологического оборудования Выполнение контрольной работы /Ср/	5	15	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л2.1 Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК
Раздел 7. Итоговый контроль							
7.1	/Экзамен/	5	9	ПК-8.1 ПК-8.2 ПК-8.3 ПК-8.4	Л1.1 Л1.2 Л1.3 Л2.1 Л3.1 Л3.2 Э1 Э2 Э3 Э4 Э5 Э6	0	ИК

6. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

6.1. Контрольные вопросы и задания

- 1 Основной признак характеризующий технологическое оборудование
- 2 На каких общих признаках классифицируется технологическое оборудование
- 3 Классификация оборудования для технического обслуживания
- 4 Классификация уборочно-моечного оборудования
- 5 Принцип действия пароводоструйной установки
- 6 Классификация осмотрового и подъемно-транспортного оборудования
- 7 Назначение подъемников
- 8 Классификация подъемников
- 9 Назначение конвейеров
- 10 Классификация конвейеров
- 11 Назначение подъемно-грузовых тележек
- 12 Отличительные особенности конструкции консольно-поворотных кранов
- 13 Количество транспортных единиц подвижного состава прерывного действия
- 14 Назначение разборочно-сборочного оборудования
- 15 Устройство и принцип действия стенов для сборки ДВС и КПП
- 16 Устройство и принцип действия съемников
- 17 Назначение прессового оборудования
- 18 Назначение металлорежущих станков
- 19 Классификация металлорежущих станков
- 20 Какие принадлежности используют к токарным станкам
- 21 Какие режущие инструменты применяются на токарных станках
- 22 Какие режущие инструменты применяются на сверлильных станках
- 23 Какие режущие инструменты применяются на фрезерных станках
- 24 Назначение хонинговального станка
- 25 Назначение горизонтально-расточного станка
- 26 Назначение расточного станка
- 27 Какие виды работ выполняют с помощью прессы для разборки-сборки клапанов головок блока цилиндров
- 28 Оборудование для проверки и правки коленвалов
- 29 Устройство и принцип действия приспособления для расточки тормозных барабанов
- 30 Какое оборудование используют для клепки фрикционных накладок. Тормозных колодок, дис-ков сцепления
- 31 Назначение балансировочных станков
- 32 Классификация смазочно-заправочного оборудования
- 33 Какое оборудование используют для заправки машин маслом
- 34 Под каким давлением производится закачка густой смазки солидолонангетателем С-322 М
- 35 Принцип действия приспособления для замены тормозной жидкости
- 36 Какие негативные явления возникающие в процессе эксплуатации оборудования приводят к росту заболеваемости
- 37 Устройство и принцип действия моечной машины ОМ-35468
- 38 Устройство и принцип действия моечной машины ОМ-35494
- 39 Назначение и принцип действия стенда КИ-6299
- 40 Назначение и принцип действия стенда ОР-6273
- 41 Назначение и принцип действия стенда ОР-6280
- 42 Назначение и принцип действия стенда ОР-6297
- 43 Назначение и принцип действия стенда Р-500Е
- 44 Назначение и принцип действия стенда Р-776
- 45 Назначение и принцип действия стенда Р776Е
- 46 Стенд сборки поворотных платформ
- 47 Назначение, устройство и принцип действия установки WS3190
- 48 Оборудование для газовой сварки
- 49 Оборудование для электродуговой сварки
- 50 Назначение, устройство и принцип действия стенда стенд SMC-3001NEW

- 51 Оборудование для сборки дизельных топливных насосов высокого давления
- 52 Стенд сборки поворотных платформ экскаваторов
- 53 Станочное оборудование при выполнении ремонтных работ
- 54 Стенд для сборки гидроцилиндров СТИГ-10 М
- 55 Назначение и принцип действия установки КС-119
- 56 Назначение и принцип действия установки КС-120
- 57 Назначение и принцип действия установки КС-121
58. Оборудование для получения заготовок литьём.
59. Оборудование для получения заготовок ковкой, штамповкой.
60. Оборудование для получения заготовок порошковой металлургией.
61. Роликовые конвейеры.
62. Ленточные конвейеры.
63. Карусельные конвейеры.
64. Подвесные конвейеры.
65. Технологическое оборудование сборочных цехов.
66. Расчёт себестоимости продукции при использовании приспособлений.

Задачи

67. Определить годовой расход воды на технологические нужды при работе технологического оборудования, если количество станков, работающих с охлаждением $n=4$.
68. Определить действительный фонд времени работы оборудования.
69. Определить количество испытательных стендов, если необходимо испытать 58 единиц.
70. Определить количество металлорежущих станков, если известна трудоемкость работ на станках.
71. Определить число постов ручной электросварки, если известна трудоемкость сварочных работ и номинальный фонд времени рабочего.
72. Рассчитать число постовковки, если известна трудоемкость кузнечных работ и номинальный квартальный фонд времени рабочего.
73. Определить расход электроэнергии на установочную мощность технологического оборудования если известна установленная мощность силового оборудования и действительный годовой фонд времени работы оборудования.
74. Определить число моечных машин периодического действия, если известна годовая программа ремонтного предприятия в физических единицах и производительность моечной машины.

6.2. Темы письменных работ

Расчет и подбор технологического оборудования

6.3. Фонд оценочных средств

Оценка «отлично» выставляется студенту, если он глубоко и прочно усвоил программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет тесно увязывать теорию с практикой, свободно справляется с задачами, вопросами и другими видами применения знаний, причем не затрудняется с ответом при видоизменении заданий, использует в ответе материал монографической литературы, правильно обосновывает принятое решение, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения практических задач.

Оценка «хорошо» выставляется студенту, если он твердо знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения при решении практических вопросов и задач, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения.

Оценка «удовлетворительно» выставляется студенту, если он имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушения логической последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется студенту, который не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет практические работы. Оценка «неудовлетворительно» ставится студентам, которые не могут продолжить обучение без дополнительных занятий по соответствующей дисциплине.

6.4. Перечень видов оценочных средств

Контрольная работа

Итоговый контроль(Экзамен)

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

7.1. Рекомендуемая литература

7.1.1. Основная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Глазков Ю. Е., Прохоров А. В., Хольшев Н. В.	Типаж и эксплуатация технологического оборудования: учебное пособие	Тамбов: Изд-во ФГБОУ ВПО «ТГТУ», 2015, https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=444734

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.2	Андреева Н. А.	Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования: учебное пособие	Кемерово: КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2020, https://e.lanbook.com/book/145115
Л1.3	Кижняев Ю. И., Немцев Б. А., Яковлев П. Д.	Технология производства типовых деталей машин: учебное пособие	Санкт-Петербург: БГТУ "Военмех" им. Д.Ф. Устинова, 2017, https://e.lanbook.com/book/121843

7.1.2. Дополнительная литература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Титова И. В., Пухов Е. В., Астанин В. К., Булыгин Н. Н.	Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования: учебно-методическое пособие для лабораторных работ для студентов очного и заочного отделения агроинженерного факультета, обучающихся по направлению 23.03.03 «эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов», профиль «автомобили и автомобильное хозяйство» – прикладной бакалавриат	Воронеж: ВГАУ, 2019, https://e.lanbook.com/book/178981

7.1.3. Методические разработки

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л3.1	Апальков А.Ф.	Типаж и эксплуатация технологического оборудования: курс лекций [для студентов очной и заочной форме обучению направлению "Эксплуатация транспортно- технологических машин и комплексов"]	Новочеркасск, 2014, http://biblio.dongau.ru/MegaPr oNIMI/Web
Л3.2	Ревяко С.И.	Технологическое оборудование по техническому обслуживанию и производству наземных транспортно-технологических машин: курс лекций [для студентов направления "Наземные транспортно-технологические комплексы"]	Новочеркасск, 2018, http://biblio.dongau.ru/MegaPr oNIMI/UserEntry?Action=Link_FindDoc&id=253751&idb=0

7.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет"

7.2.1	официальный сайт НИМИ с доступом в электронную библиотеку	www.ngma.su
7.2.2	Единое окно доступа к образова-тельным ресурсам Раздел -Автомобилестроение	http://window.edu.ru/catalog/pdf2txt/281/25281/7894
7.2.3	Российская государственная библиотека (фонд электронных доку-ментов)	https://www.rsl.ru/
7.2.4	Бесплатная библиотека ГОСТов и стандартов России	http://www.tehlit.ru/index.htm
7.2.5	Промышленная и экологическая безопасность, охрана труда	https://prominf.ru/issues-free
7.2.6	Электронная библиотека "научное наследие России"	http://e-heritage.ru/index.html

7.3 Перечень программного обеспечения

7.3.1	Autodesk Academic Resource Center (Autocad 2022, Revit 2022, Civil 2021, Autocad Map 3D, 3Ds Max)	Соглашение о предоставлении лицензии и оказании услуг от 14.07.2014 г. Autodesk Academic Resource Center
7.3.2	Microsoft. Desktop Education ALNG LicSAPk OLVS E 1Y AcademicEdition Enterprise (MS Windows XP,7,8, 8.1, 10; MS Office professional; MS Windows Serverl)	Сублицензионный договор №502 от 03.12.2020 г. АО «СофтЛайн Трейд»
7.3.3	Opera	
7.3.4	Googl Chrome	
7.3.5	Yandex browser	
7.3.6	AdobeAcrobatReader DC	Лицензионный договор на программное обеспечение для персональных компьютеров Platform Clients_PC_WWEULA-ru_RU-20150407_1357 AdobeSystemsIncorporated (бессрочно).

7.3.7	Программная система для обнаружения текстовых заимствований в учебных и научных работах «Антиплагиат. ВУЗ» (интернет-версия); Модуль «Программный комплекс поиска текстовых заимствований в открытых источниках сети интернет»	Лицензионный договор № 6482 от 28.02.2023 г.. АО «Антиплагиат»
7.3.8	MS Windows XP,7,8, 8.1, 10;	Сублицензионный договор №502 от 03.12.2020 г. АО «СофтЛайн Трейд»
7.3.9	MS Office professional;	Сублицензионный договор №502 от 03.12.2020 г. АО «СофтЛайн Трейд»
7.3.10	Microsoft Teams	Предоставляется бесплатно
7.4 Перечень информационных справочных систем		
7.4.1	Базы данных ООО "Региональный информационный индекс цитирования"	
7.4.2	Базы данных ООО Научная электронная библиотека	http://elibrary.ru/
8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)		
8.1	2402	Специальное помещение укомплектовано специализированной мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления информации большой аудитории: Набор демонстрационного оборудования (переносной): ноутбук RUintro – 1 шт., проектор AcerP5280 – 1 шт. с экраном – 1 шт.; Учебно-наглядные пособия – 4 шт.; Доска – 1 шт.; Рабочие места студентов; Рабочее место преподавателя.
9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)		
<p>Типаж и эксплуатация технологического оборудования : метод. указ. к вып. лаб. работ для студ. оч. и заоч. формы обуч. направл. 190600.62 / Новочерк. инж.-мелиор. ин-т ДГАУ, каф. серви-са транспортных и технолог. машин ; сост. А.Ф. Апальков. - Новочеркасск, 2014. - 48 с. - б/ц. - Текст : непосредственный. 35 экз.</p> <p>Типаж и эксплуатация технологического оборудования : метод. указ. к провед. практ. занятий для студ. оч. и заоч. формы обуч. направл. 190600.62 / Новочерк. инж.-мелиор. ин-т ДГАУ, каф. сервиса транспортных и технолог. машин ; сост. А.Ф. Апальков. - Новочеркасск, 2014. - 32 с. - б/ц. - Текст : непосредственный. 40 экз.</p> <p>Типаж и эксплуатация технологического оборудования : метод. указ. к вып. расч.-граф. рабо-ты для студ. оч. формы обуч. направл. 190600.62 / Новочерк. инж.-мелиор. ин-т ДГАУ, каф. серви-са транспортных и технолог. машин ; сост. А.Ф. Апальков. - Новочеркасск, 2014. - 17 с. - б/ц. - Текст : непосредственный. 40 экз.</p> <p>Типаж и эксплуатация технологического оборудования : метод. указ. по изуч. дисц. и задания для контр. работ студ. заоч. формы обуч. спец. 190600.62 / Новочерк. инж.-мелиор. ин-т ДГАУ, каф. сервиса транспортных и технолог. машин ; сост. А.Ф. Апальков. - Новочеркасск, 2014. - 21 с. - б/ц. - Текст : непосредственный. 40 экз.</p> <p>Технологическое оборудование по техническому обслуживанию и производству наземных транспортно-технологических машин : метод. указ. к вып. контр. работы для студ. заоч. формы обуч. направл. "Наземные транспортно-технолог. комплексы" / Новочерк. инж.-мелиор. ин-т Дон-ской ГАУ ; сост. С.И. Ревяко. - Новочеркасск, 2018. - URL : http://ngma.su (дата обраще-ния: 28.08.2020). - Текст : электронный.</p> <p>Положение о текущей аттестации обучающихся в НИМИ ДГАУ (введено в действие приказом директора №119 от 14 июля 2015 г.).</p> <p>Типовые формы титульных листов текстовой документации, выполняемой студентами в учебном процессе (Новочеркасск 2015г.)</p> <p>Положение о курсовом проекте (работе) обучающихся, осваивающих образовательные программы бакалавриата, специалитета, магистратуры (введ. в действие приказом директора №120 от 14 июля 2015г.).</p>		